



Un valore economico, sociale, ambientale: dai RAEE storie sul riciclo

Marco Capellini
Direttore Generale Associazione Remade in Italy



REMADE IN ITALY

| | | |
|---|-----|-----------|
| MATERIALE RICICLATO | 95% | A+ |
| > 90% | A | |
| da 81% a 90% | A | |
| da 71% a 80% | B | |
| da 51% a 70% | C | |
| MATERIALE RIUTILIZZATO | 2% | |
| Tipologia materiale riutilizzato | | |
| Relazione dei consumi energetici del nodo - kWh/kg | | 3,2 |
| Relazione della perdita di carbonio del nodo - g CO ₂ -eq/kg | | 0,3 |



GP P
GREEN PUBLIC
PROCUREMENT
acquisti verdi
della pubblica
amministrazione



Dm Ambiente 22 febbraio 2011

Criteria minimi per gli appalti "verdi" della pubblica amministrazione per l'acquisto di prodotti tessili, arredi per ufficio, illuminazione pubblica, apparecchiature informatiche



Necessità di verifica sulla provenienza dei materiali riciclati
(certificazione, auto-certificazione, ricostruzione della filiera)



Remade in Italy è un'associazione senza scopo di lucro fondata nel 2009 che promuove, a livello nazionale ed internazionale, i prodotti "made in Italy" derivanti dal riciclo.

Nel settembre 2010 l'Associazione Remade in Italy è stata riconosciuta come soggetto giuridico dalla Prefettura di Milano.

I prodotti **Remade in Italy** sono contraddistinti da un **marchio** che contiene le informazioni sulle caratteristiche di sostenibilità ambientale del prodotto, in termini di

- ✓ **risparmio di materie prime**
- ✓ **riduzione di consumi energetici legati al riciclo**
- ✓ **contenimento delle emissioni di CO₂ legate al riciclo**



| REMADE IN ITALY® | |
|--|--------------------------------|
| MATERIALE RICICLATO | |
| >90% | A+ 95% |
| da 61% a 90% | A |
| da 31% a 60% | B |
| da 10% a 30% | C |
| | A+ |
| MATERIALE RIUTILIZZATO | 2% |
| Tipologia materiale riciclato | plastica carta alluminio |
| Riduzione dei consumi energetici dal riciclo - kWh/kg | 3,2 |
| Riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo - gr CO ₂ eq/kg | 8,3 |

risparmio di materie prime



riduzione di consumi energetici



contenimento delle emissioni di CO2





Sono tra i soci fondatori dell'Associazione Remade in Italy:

- Regione Lombardia
- Camera di Commercio di Milano
- Conai - Consorzio Nazionale Imballaggi
- AMSA Milano

Sono stati siglati accordi di collaborazione con:

- CNA Bologna
- Consorzio Pannello Ecologico
- Assorimap
- BMP (Banca Popolare di Milano)

Hanno aderito i Consorzi Nazionali per il recupero dei RAEE:

- Ecodom
- RE.MEDIA



CHI PUÒ PARTECIPARE A REMADE IN ITALY

Il marchio Remade in Italy può essere richiesto per :

- ✓ materiali riciclati
- ✓ prodotti realizzati con materiali riciclati e/o riutilizzati
- ✓ eventi e manifestazioni sul tema del riciclo e del riuso
- ✓ comuni che intendono certificare la spesa per acquisti verdi

I soggetti richiedenti devono svolgere il processo produttivo prevalente in Italia.



| REMADE IN ITALY® | |
|---|--------------------------------|
| MATERIALE RICICLATO | |
| >90% | A 95% |
| da 81% a 90% | A |
| da 71% a 80% | B |
| da 10% a 30% | C |
| MATERIALE RIUTILIZZATO | 2% |
| Tipologia materiale riciclato | plastica carta alluminio |
| Induzione dei consumi energetici del ciclo - kWh/kg | 3,2 |
| Induzione delle emissioni climalteranti del ciclo - gr CO ₂ eq/kg | 9,3 |



| REMADE IN ITALY® | |
|---|-----------|
| ALULIFE | |
| MATERIALE RICICLATO | |
| >90% | A 100% |
| da 81% a 90% | A |
| da 71% a 80% | B |
| da 10% a 30% | C |
| MATERIALE RIUTILIZZATO | - |
| Tipologia materiale riciclato | alluminio |
| Induzione dei consumi energetici del ciclo - kWh/kg | 46,05 |
| Induzione delle emissioni climalteranti del ciclo - gr CO ₂ eq/kg | 10330 |
| Alulife S.p.A. MAC007 | |

| REMADE IN ITALY® | |
|---|-----------|
| ALUTABLE | |
| PRODOTTO IN MATERIALE RICICLATO | |
| >90% | A 100% |
| da 81% a 90% | A |
| da 71% a 80% | B |
| da 10% a 30% | C |
| MATERIALE RIUTILIZZATO | - |
| Tipologia materiale riciclato | alluminio |
| Induzione dei consumi energetici del ciclo - kWh/kg | 46,05 |
| Induzione delle emissioni climalteranti del ciclo - gr CO ₂ eq/kg | 10330 |
| Regnessi srl PR00037 | |

RE

E

ITALY



| | |
|--|----------------|
| REMADE IN ITALY [®] | |
| MATERIALE RICICLATO | |
| >90% | A ⁺ |
| da 81% a 90% | A |
| da 71% a 80% | B |
| da 51% a 70% | C |
| MATERIALE RUTILIZZATO | |
| 2% | |
| Rapporto di consumo energetico del nodo | |
| 3.2 | |
| Rapporto di consumo carbonatico del nodo (g CO ₂ eq/kg) | |
| 0.3 | |

| | |
|--|----------------|
| REMADE IN ITALY [®] | |
| MATERIALE RICICLATO | |
| >90% | A ⁺ |
| da 81% a 90% | A |
| da 71% a 80% | B |
| da 51% a 70% | C |
| MATERIALE RUTILIZZATO | |
| 2% | |
| Rapporto di consumo energetico del nodo | |
| 3.2 | |
| Rapporto di consumo carbonatico del nodo (g CO ₂ eq/kg) | |
| 0.3 | |



Maggiori informazioni

www.remadeinitaly.it

m.capellini@remadeinitaly.it

iscrizione@remadeinitaly.it